



Утвержден

ПАС 469.00.000 ЭТ-ЛУ

**ВТУЛКА ДЛЯ НАСАДКА
С КОНТРГАЙКОЙ G
Этикетка**

ПАС 469.00.000 ЭТ

1 Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Втулка для насадка с контргайкой G предназначена для монтажа насадка газового на трубопроводе.

Обозначение – Втулка для насадка с контргайкой G ПАС 469.00.000-_____исп.

Количество в поставке, шт. _____

Дата выпуска (изготовления) _____

1.2 Основные технические данные:

- рабочее давление, МПа – 15,0;
- пробное давление, МПа – 22,5;
- вид, габаритные и присоединительные размеры втулки для насадка с контргайкой G представлены на рисунке 1 и в таблице 1.

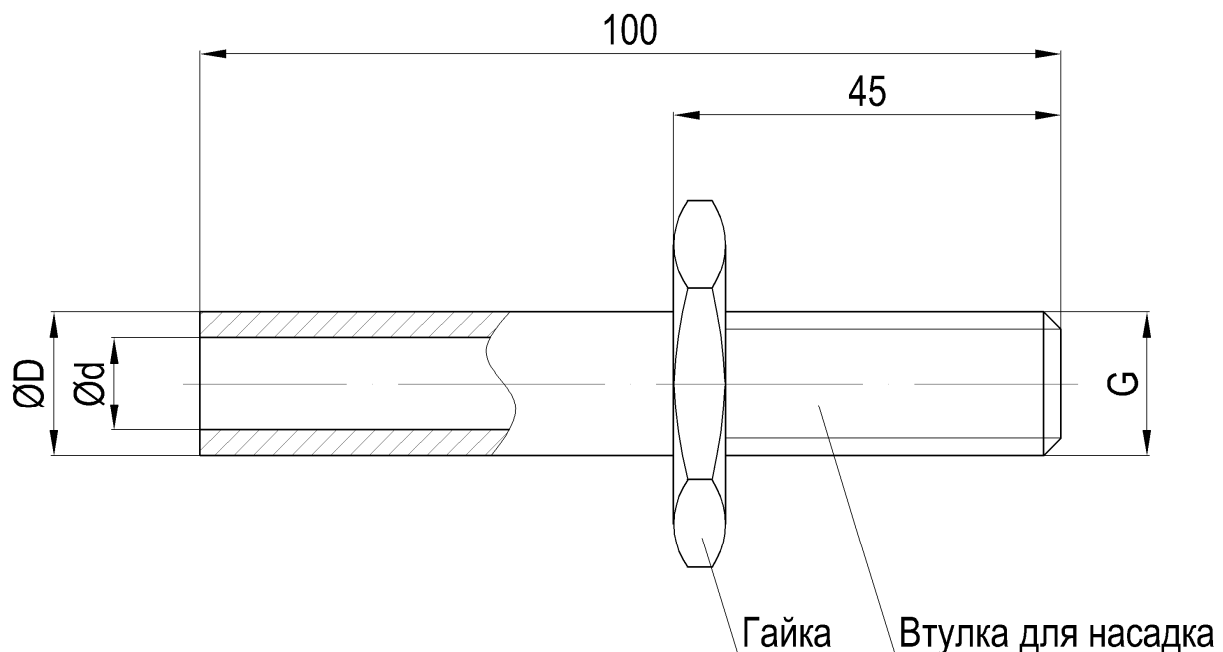


Рисунок 1 – Общий вид втулки для насадка с контргайкой G

Таблица 1

Обозначение	G	D, мм	d, мм	Материал втулки	Покрытие	Масса, кг
ПАС 469.00.000	1/2-A	21	15	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	–	0,173
-01	5/8-A	23	17	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	–	0,193
-02	3/4-A	27	19	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	–	0,267
-03	1-A	34	26	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	–	0,376
-04	1¼-A	42	34	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	–	0,474
-05	1½-A	48	40	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	–	0,544
-06	2-A	60	50	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	–	0,848
-07	3/8-A	18	11	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	–	0,145
-08	3/8-A	18	11	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,147
-09	1/2-A	21	15	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,175
-10	5/8-A	23	17	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,210
-11	3/4-A	27	19	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,280
-12	1-A	34	26	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,380
-13	1¼-A	42	34	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,490
-14	1½-A	48	40	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,560
-15	2-A	60	50	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,877
-16	3/8-A	18	11	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	–	0,154
-17	1/2-A	21	15	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	–	0,183
-18	5/8-A	23	17	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	–	0,218
-19	3/4-A	27	19	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	–	0,293
-20	1-A	34	26	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	–	0,397
-21	1¼-A	42	34	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	–	0,511
-22	1½-A	48	40	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	–	0,585
-23	2-A	60	50	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	–	0,916
-24	3/8-A	18	11	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	Ц9.хр	0,145
-25	1/2-A	21	15	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	Ц9.хр	0,173
-26	5/8-A	23	17	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	Ц9.хр	0,193
-27	3/4-A	27	19	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	Ц9.хр	0,267
-28	1-A	34	26	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	Ц9.хр	0,376
-29	1¼-A	42	34	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	Ц9.хр	0,474
-30	1½-A	48	40	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	Ц9.хр	0,544
-31	2-A	60	50	Сталь 20 ГОСТ 8733-87	Ц9.хр	0,848
-32	1/8-A	10	6	12X18H10T ГОСТ 9941-81	–	0,050

2 Свидетельство о приемке

2.1 Изделие(я) изготовлено(ы) в соответствии с действующей технической документацией и признано(ы) годным(и) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

год, месяц, число

Купчин Н.А.

расшифровка подписи

Руководитель
предприятия

ПАС 469.00.000

обозначение документа,
по которому производится
поставка

МП

личная подпись

год, месяц, число

Королькова О.А.

расшифровка подписи

Представитель 231 ВП МО РФ

МП

личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи