

ООО "НПО ПАС"



Утвержден

ПАС 1136.02.000 ЭТ-ЛУ

РАМА МОНТАЖНАЯ

РМм

Этикетка

ПАС 1136.02.000 ЭТ

Содержание

1 Основные сведения об изделии и технические данные	3
2 Меры безопасности	6
3 Указания по монтажу	7
4 Комплектность	11
5 Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	13
6 Хранение	14
7 Транспортирование	14
8 Свидетельство об упаковывании	15
9 Свидетельство о приемке	15
10 Сведения об утилизации	16

1.1 Рама монтажная РМм (далее – рама) предназначена для размещения модулей газового пожаротушения (МПГ) и их соединения в общую сборку для совместной работы в составе установок газового пожаротушения или для хранения запаса МПГ.

E-mail: npo-pas@npo-pas.com, www.npo-pas.com.

Рама монтажная **РМм-XX-XXX-XX**
 1 2 3 4

– ХП – хомут плавающий.

- БК-6601-400 ТУ диаметром 316 мм;
- ТУ 1410-007-29416612-2005 с диаметром 317 мм;
- ГОСТ 949-73 с диаметром 219 мм.

1.5 Конструктивно рама выполнена сборно-разборной и представляет собой комплект оборудования для сборки на месте ее эксплуатации в единое изделие.

1.6 Рама не содержит драгоценных и цветных металлов.

1.7 Номенклатура рам и их массогабаритные характеристики представлены в таблице 1.1 и на рисунках 3.1, 3.2.

Таблица 1.1

Наименование рамы	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	H*, мм min	H1, мм	Масса, кг, не более
РМм-2-35(60)	940	360	900	-	1420	-	17,2
РМм-2-80(100)	940	360	900	-	2055	1005	24,2
РМм-2-40У(50У)	940	263	900	-	2115	1005	23,7
РМм-2-35(60)-ХП	940	280	900	-	1420	-	21,2
РМм-2-80(100)-ХП	940	280	900	-	2055	1005	26,2
РМм-2-40У(50У)-ХП	940	220	900	-	2115	1005	29,7
РМм-3-35(60)	1380	360	1340	-	1420	-	18,7
РМм-3-80(100)	1380	360	1340	-	2055	1005	26,2
РМм-3-40У(50У)	1380	263	1340	-	2115	1005	26,2
РМм-3-35(60)-ХП	1380	280	1340	-	1420	-	23,7
РМм-3-80(100)-ХП	1380	280	1340	-	2055	1005	36,2
РМм-3-40У(50У)-ХП	1380	220	1340	-	2115	1005	35,2
РМм-4-35(60)	1820	360	1780	-	1420	-	20,2
РМм-4-80(100)	1820	360	1780	-	2055	1005	28,7
РМм-4-40У(50У)	1820	263	1780	-	2115	1005	28,7
РМм-4-35(60)-ХП	1820	280	1780	-	1420	-	26,7
РМм-4-80(100)-ХП	1820	280	1780	-	2055	1005	42,2
РМм-4-40У(50У)-ХП	1820	220	1780	-	2115	1005	40,7
РМм-5-35(60)	2260	360	2220	-	1420	-	21,2
РМм-5-80(100)	2260	360	2220	-	2055	1005	31,7
РМм-5-40У(50У)	2260	263	2220	-	2115	1005	31,2
РМм-5-35(60)-ХП	2260	280	2220	-	1420	-	29,7
РМм-5-80(100)-ХП	2260	280	2220	-	2055	1005	48,2
РМм-5-40У(50У)-ХП	2260	220	2220	-	2115	1005	46,2
РМм-6-35(60)	2660	360	2620	-	1420	-	22,7
РМм-6-80(100)	2660	360	2620	-	2055	1005	34,2
РМм-6-40У(50У)	2660	263	2620	-	2115	1005	34,2
РМм-6-35(60)-ХП	2660	280	2620	-	1420	-	32,7
РМм-6-80(100)-ХП	2660	280	2620	-	2055	1005	54,7
РМм-6-40У(50У)-ХП	2660	220	2620	-	2115	1005	52,2
РМм-7-35(60)	3160	360	1780	1340	1420	-	32,8
РМм-7-80(100)	3160	360	1780	1340	2055	1005	48,3
РМм-7-40У(50У)	3160	263	1780	1340	2115	1005	46,8
РМм-7-35(60)-ХП	3160	280	1780	1340	1420	-	44,8
РМм-7-80(100)-ХП	3160	280	1780	1340	2055	1005	71,8
РМм-7-40У(50У)-ХП	3160	220	1780	1340	2115	1005	67,8

Продолжение таблицы 1.1

Наименование рамы	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	H*, мм min	H1, мм	Масса, кг, не более
РМм-8-35(60)	3600	360	1780	1780	1420	-	34,3
РМм-8-80(100)	3600	360	1780	1780	2055	1005	51,3
РМм-8-40У(50У)	3600	263	1780	1780	2115	1005	49,3
РМм-8-35(60)-ХП	3600	280	1780	1780	1420	-	47,8
РМм-8-80(100)-ХП	3600	280	1780	1780	2055	1005	78,3
РМм-8-40У(50У)-ХП	3600	220	1780	1780	2115	1005	73,3
РМм-9-35(60)	4040	360	2220	1780	1420	-	35,8
РМм-9-80(100)	4040	360	2220	1780	2055	1005	54,3
РМм-9-40У(50У)	4040	360	2220	1780	2115	1005	52,3
РМм-9-35(60)-ХП	4040	280	2220	1780	1420	-	50,8
РМм-9-80(100)-ХП	4040	360	2220	1780	2055	1005	84,3
РМм-9-40У(50У)-ХП	4040	280	2220	1780	2115	1005	79,3
РМм-10-35(60)	4480	360	2220	2220	1420	-	37,3
РМм-10-80(100)	4480	360	2220	2220	2055	1005	57,3
РМм-10-40У(50У)	4480	263	2220	2220	2115	1005	54,8
РМм-10-35(60)-ХП	4480	280	2220	2220	1420	-	53,8
РМм-10-80(100)-ХП	4480	280	2220	2220	2055	1005	90,3
РМм-10-40У(50У)-ХП	4480	220	2220	2220	2115	1005	84,8
Примечание – * Высота рамы с полностью опущенными консолями (3) (рисунки 3.1, 3.2)							

2 Меры безопасности

2.1 При монтаже и технической эксплуатации рамы необходимо соблюдать требования охраны труда, окружающей среды и требования безопасности, которые указаны в технической документации на раму, а также в нормативных документах:

- ГОСТ 12.1.004-91. ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования;
- ГОСТ 12.2.003-91. ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;
- ГОСТ 12.2.037-78. ССБТ. Техника пожарная. Требования безопасности;
- ТР ТС 032/2013 "Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением", и в правилах пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

2.2 Технический персонал, осуществляющий монтаж и техническую эксплуатацию рамы, должен быть предупрежден относительно свойств газового огнетушащего вещества (ГОТВ), последствий воздействия его на человека, возникающих при выпуске ГОТВ из МПГ и о порядке действий в аварийных ситуациях.

2.3 Монтаж рамы должен выполняться силами не менее двух человек.

2.4 При монтаже МПГ в раму следует руководствоваться требованиями безопасности, приведенными в руководстве по эксплуатации на МПГ.

3 Указания по монтажу

3.1 До начала монтажных работ необходимо внимательно изучить данную этикетку, руководство по эксплуатации на МПГ и в дальнейшем следовать изложенным в них инструкциям.

3.2 ВНИМАНИЕ: ПРИ УСТАНОВКЕ РАМЫ ДО ЕЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ БУДЬТЕ ОСОБЕННО ВНИМАТЕЛЬНЫ И АККУРАТНЫ, ПРЕДОХРАНЯЯ РАМУ ОТ ПАДЕНИЯ!

3.3 Рама должна монтироваться на ровной твердой поверхности.

3.4 Перед монтажом рамы необходимо удостовериться в том, что свободное пространство над рамой достаточно для ее монтажа.

3.5 При выполнении монтажных работ рекомендуется использовать инструмент, указанный в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование и обозначение	Характеристики	Назначение
1	Ключ 7811-0122 ГОСТ 2841-80	Размер под ключ S=17	Для монтажа: - болтов М10-6gx50.56.016 (5); - болтов М10-6gx60.56.016 (6); - болтов М10-6gx65.56.016 (7); - гаек М10-6Н.5.019 (8) (рисунки 3.1, 3.2)
2	Ключ 7811-0123 ГОСТ 2841-80	Размер под ключ S=19	Для монтажа анкера (11) (рисунки 3.1, 3.2)
Примечание – Допускается применение других инструментов, не снижающих требуемое качество монтажных работ			

3.6 Монтаж рамы следует проводить в соответствии с рисунками 3.1 и 3.2 в следующей последовательности:

- а) к стоякам (1) привернуть распорки (2) с помощью накладок (4), болтов (7), гаек (8) и шайб (9);
- б) консоли (3) вставить в стояки (1);
- в) при применении МПГ с устройством весовым:
 - смонтировать хомуты ХП (10) на распорках (2) с помощью болтов (6), гаек (8) и шайб (9);

– произвести работы в соответствии с руководством по эксплуатации на УВТМ ПАС 741.00.000 РЭ. Установку МПГ в раму производить в соответствии с руководством по эксплуатации на МПГ.

При применении МПГ без устройства весового:

- установить МПГ по всей длине стойки. Установку МПГ производить в соответствии с руководством по эксплуатации на МПГ;
- закрепить МПГ хомутами типа Хм (104) к распоркам (2) посредством болтов (6), гаек (8) и шайб (9);
- г) проверить положение всех элементов рамы;
- д) закрепить раму в ее окончательном положении к полу с помощью анкерных болтов (11).

Примечание – Крепежные элементы (анкерные болты) для крепления рамы к полу в комплект поставки не входят и приобретаются заказчиком в зависимости от материала пола и обеспечения надежного крепления рамы. Максимальный диаметр крепежного элемента 12 мм.

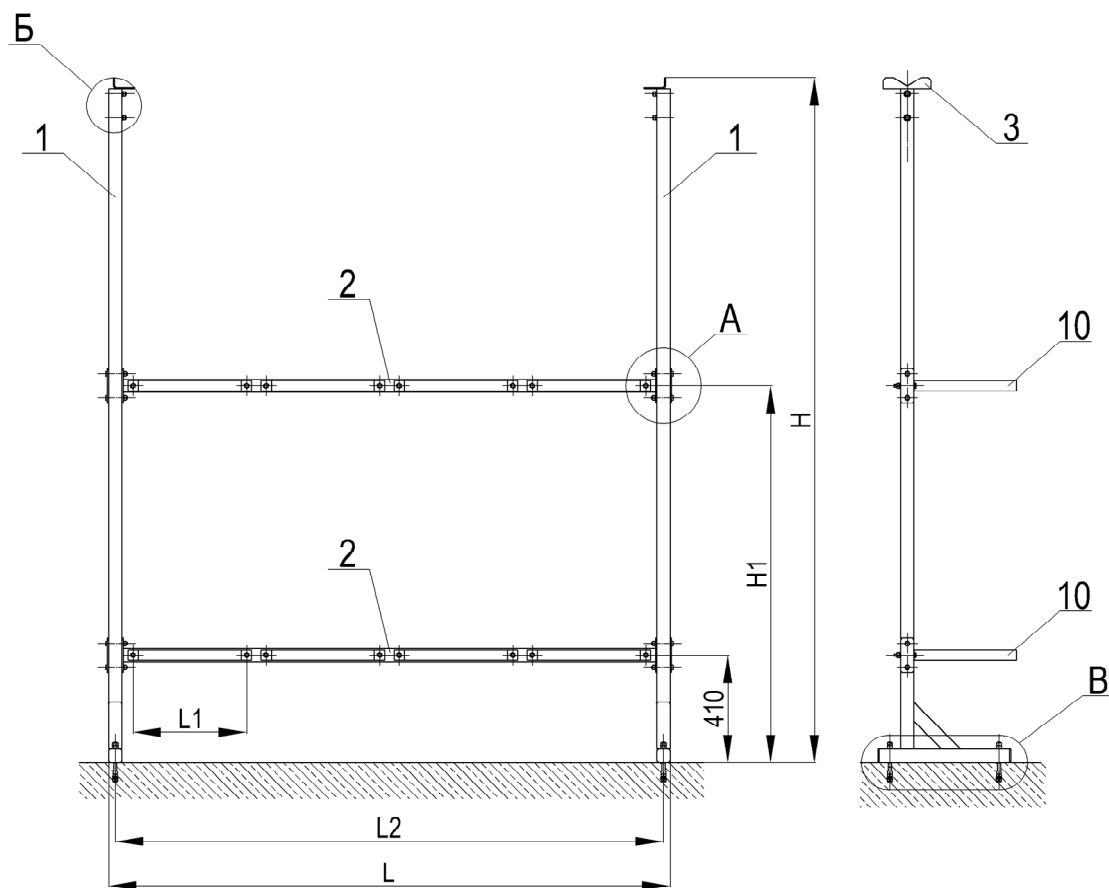


Рисунок 3.1 – Общий вид рам РМм-2...РМм-6 (рисунок 1 из 2)

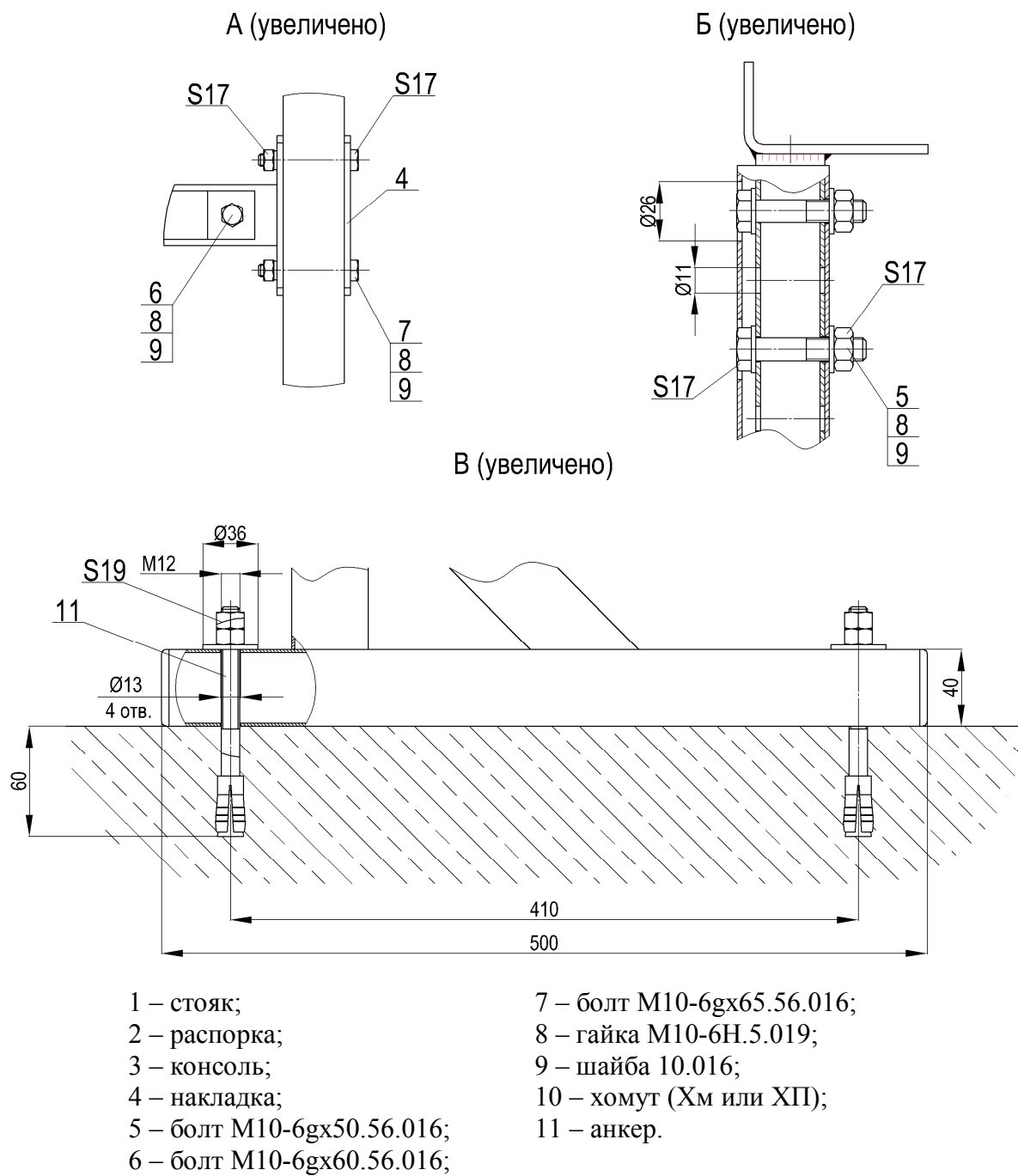


Рисунок 3.1 – Общий вид рам РМм-2...РМм-6 (рисунок 2 из 2)

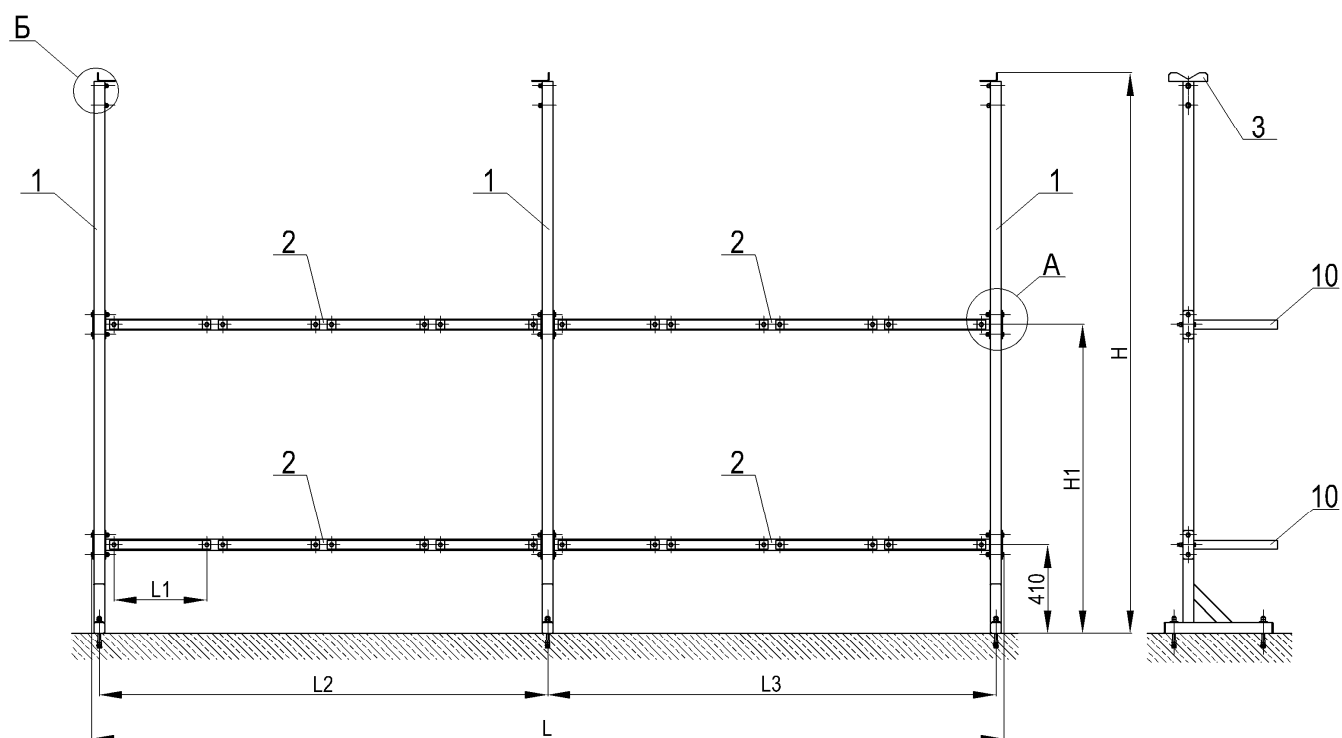


Рисунок 3.2 – Общий вид рам РМм-7...РМм-10
(остальное – см. рисунок 3.1)

4 Комплектность

4.1 Комплектность рам представлена в таблице 4.

Таблица 4

Наименование рамы	Количество, шт.											
	консоль	стояк	распорка	накладка	хомут Хм	хомут ХП	гайка М10-6Н.5.019	болт М10х-6gx50	болт М10-6gx60	болт М10-6gx65	шайба 10	этикетка
PM-2-35(60)	2	2	1	2	2	—	12	4	4	4	16	1
PM-2-35(60)-ХП					—	2						
PM-2-80(100)			2	4	4	—	20		8	8	24	
PM-2-80(100)-ХП					—	4						
PM-2-40У(50У)					4	—						
PM-2-40У(50У)-ХП					—	4						
PM-3-35(60)	2	2	1	2	3	—	14	4	6	4	18	
PM-3-35(60)-ХП					—	3						
PM-3-80(100)			2	4	6	—	24		12	8	28	
PM-3-80(100)-ХП					—	6						
PM-3-40У(50У)					6	—						
PM-3-40У(50У)-ХП					—	6						
PM-4-35(60)	2	2	1	2	4	—	16	4	8	4	20	
PM-4-35(60)-ХП					—	4						
PM-4-80(100)			2	4	8	—	28		16	8	32	
PM-4-80(100)-ХП					—	8						
PM-4-40У(50У)					8	—						
PM-4-40У(50У)-ХП					—	8						
PM-5-35(60)	2	2	1	2	5	—	18	4	10	4	22	
PM-5-35(60)-ХП					—	5						
PM-5-80(100)			2	4	10	—	32		20	8	36	
PM-5-80(100)-ХП					—	10						
PM-5-40У(50У)					10	—						
PM-5-40У(50У)-ХП					—	10						
PM-6-35(60)	2	2	1	2	6	—	20	4	12	4	24	
PM-6-35(60)-ХП					—	6						
PM-6-80(100)			2	4	12	—	36		24	8	40	
PM-6-80(100)-ХП					—	12						
PM-6-40У(50У)					12	—						
PM-6-40У(50У)-ХП					—	12						
PM-7-35(60)	3	3	2	2	7	—	26	6	14	6	32	
PM-7-35(60)-ХП					—	7						
PM-7-80(100)			4	4	14	—	46		28	12	52	
PM-7-80(100)-ХП					—	14						
PM-7-40У(50У)					14	—						
PM-7-40У(50У)-ХП					—	14						

Продолжение таблицы 4

Наименование рамы	Количество, шт.											
	консоль	стояк	распорка	накладка	хомут Хм	хомут ХП	гайка М10-6Н.5.019	болт М10х-6gx50	болт М10-6gx60	болт М10-6gx65	шайба 10	этикетка
PM-8-35(60)	3	3	2	2	8	—	28	6	16	6	34	1
PM-8-35(60)-ХП					—	8						
PM-8-80(100)			4	4	16	—	50		32	12	56	
PM-8-80(100)-ХП					—	16						
PM-8-40У(50У)					16	—						
PM-8-40У(50У)-ХП					—	16						
PM-9-35(60)	3	3	2	2	9	—	30	6	18	6	36	
PM-9-35(60)-ХП					—	9						
PM-9-80(100)			4	4	18	—	54		36	12	60	
PM-9-80(100)-ХП					—	18						
PM-9-40У(50У)					18	—						
PM-9-40У(50У)-ХП					—	18						
PM-10-35(60)	3	3	2	2	10	—	32	6	20	6	38	
PM-10-35(60)-ХП					—	10						
PM-10-80(100)			4	4	20	—	58		40	12	64	
PM-10-80(100)-ХП					—	20						
PM-10-40У(50У)					20	—						
PM-10-40У(50У)-ХП					—	20						

5 Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

5.1 Назначенный срок службы рамы – 20 лет.

5.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем (заказчиком) условий и правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящей этикетке.

5.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода рамы в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

5.4 В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель своими силами и средствами в кратчайший технически возможный срок устраняет последствия поставки потребителю (заказчику) изделия ненадлежащего качества (безвозмездно устраняет недостатки изделия или заменяет за свой счет изделие ненадлежащего качества изделием, соответствующим требованиям нормативной и технической документации и условиям контракта), при соблюдении потребителем (заказчиком) требований п. 5.2.

5.5 Предприятие-изготовитель по истечении гарантийного срока, но в пределах назначенного срока службы, за счет потребителя (заказчика) устраняет дефекты, выявленные за время оставшегося срока службы.

6 Хранение

6.1 Раму до введения в эксплуатацию следует хранить на складе в упаковке предприятия-изготовителя в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность рамы в течение гарантийного срока.

6.2 Условия хранения рамы с учетом воздействия климатических факторов внешней среды – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69 – навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе, при температуре воздуха от минус 50 до 50 °С и относительной влажности 75 % при плюс 27 °С и 98 % при плюс 25 °С.

6.3 Рама консервации не подлежит.

7 Транспортирование

7.1 Рама в упаковке предприятия-изготовителя может транспортироваться любым видом крытого транспорта (железнодорожные вагоны, крытые автомашины, контейнеры, герметизированные отсеки самолетов, трюмов и т.д.) на любые расстояния, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом конкретном виде транспорта при температуре от минус 50 до 50 °С и относительной влажности воздуха 98 % при температуре плюс 25 °С.

7.2 Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – жесткие (Ж) по ГОСТ 23216-78.

8 Свидетельство об упаковывании

8.1 Рама монтажная РМм упакована на предприятии-изготовителе ООО "НПО ПАС" согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____	_____	_____
должность	подпись	расшифровка подписи

год, месяц, число		

9 Свидетельство о приемке

9.1 Рама монтажная РМм изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____	_____
личная подпись	расшифровка подписи

год, месяц, число	

10 Сведения об утилизации

10.1 По истечении срока службы рама и ее элементы должны быть выведены из эксплуатации и направлены на утилизацию.

10.2 Для утилизации рамы необходимо выполнить следующие работы:

- демонтировать раму с объекта эксплуатации;
- разобрать раму на составные части;
- направить детали, в зависимости от марки материала, в соответствующие пункты приема вторичного сырья.

10.3 Рама не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы. Утилизация рамы производится без принятия специальных мер защиты окружающей среды.