

ООО "НПО ПАС"



Утвержден

ПАС 1079.50.430 ЭТ-ЛУ

РАМА МОНТАЖНАЯ СЕЙСМОСТОЙКАЯ

РМС

Этикетка

ПАС 1079.50.430 ЭТ

Содержание

1 Основные сведения об изделии и технические данные	3
2 Меры безопасности	5
3 Указания по монтажу	6
4 Комплектность	13
5 Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	14
6 Хранение	15
7 Транспортирование	15
8 Свидетельство об упаковывании	16
9 Свидетельство о приемке	16
10 Сведения об утилизации	17

1 Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Рама монтажная сейсмостойкая РМС (далее – рама) предназначена для размещения модулей газового пожаротушения (МПГ) для работы в составе установок газового пожаротушения или для хранения запаса МПГ на объектах специального назначения, подверженных сейсмическим воздействиям с амплитудой ударных ускорений 20 g при длительности импульса 30÷50 мс.

Наименование изделия – Рама монтажная сейсмостойкая РМС-_____.

Обозначение изделия – ПАС 1079.50._____-_____.

Количество в поставке, шт. _____.

Дата выпуска (изготовления) _____.

Предприятие-изготовитель – ООО "НПО ПАС".

Россия, 109129, Москва, ул. 8-ая Текстильщиков, д. 18, корп. 3

тел. (499) 179-84-44, (499) 742-67-90, факс: (499) 179-67-61

E-mail: npo-pas@npo-pas.com, www.npo-pas.com.

1.2 Структура обозначения рамы при заказе и в другой документации:

Рама монтажная сейсмостойкая РМС-X-XXX
1 2 3

где 1 – сокращенное наименование рамы монтажной сейсмостойкой;

2 – количество МПГ, закрепляемых в раме (от 1 до 7 шт.);

3 – вместимость МПГ, л.

1.3 МПГ устанавливаются в раму в один ряд.

1.4 Рама используется для размещения МПГ с баллонами по:

- БК-6601-400 ТУ диаметром 316 мм;
- ТУ 1410-007-29416612-2005 с диаметром 317 мм.

1.5 Конструктивно рама выполнена сборно-разборной и представляет собой комплект оборудования для сборки на месте ее эксплуатации в единое изделие.

1.6 Рама не содержит цветных металлов и драгоценных материалов.

1.7 Номенклатура рам и их массогабаритные характеристики представлены в таблице 1 и на рисунках 3.1...3.6.

Таблица 1

Наименование рамы	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	Масса, кг, не более	Рис.
PMC-1-100	580	500	2110	1315	116,0	3.1
PMC-1-80			1840	1093	108,0	
PMC-1-60			1500	793	106,0	
PMC-1-50			1415	665	91,0	3.2
PMC-1-40			1304	545	88,0	
PMC-2-100	1080	1000	2110	1315	149,0	3.1
PMC-2-80			1840	1093	141,0	
PMC-2-60			1500	793	139,0	
PMC-2-50			1415	665	118,0	3.2
PMC-2-40			1304	545	116,0	
PMC-3-100	1580	1500	2110	1315	149,0	3.1
PMC-3-80			1840	1093	141,0	
PMC-3-60			1500	793	139,0	
PMC-3-50			1415	665	133,0	3.2
PMC-3-40			1304	545	131,0	
PMC-4-100	2080	2000	2110	1315	260,0	3.3
PMC-4-80			1840	1093	249,0	
PMC-4-60			1500	793	246,0	
PMC-4-50			1415	665	197,0	3.4
PMC-4-40			1304	545	194,0	
PMC-5-100	2580	2500	2110	1315	293,0	3.3
PMC-5-80			1840	1093	283,0	
PMC-5-60			1500	793	279,0	
PMC-5-50			1415	665	197,0	3.4
PMC-5-40			1304	545	194,0	
PMC-6-100	3080	3000	2110	1315	323,0	3.3
PMC-6-80			1840	1093	312,0	
PMC-6-60			1500	793	309,0	
PMC-6-50			1415	665	249,0	3.4
PMC-6-40			1304	545	249,0	
PMC-7-100	3580	3500	2110	1315	405,0	3.5
PMC-7-80			1840	1093	384,0	
PMC-7-60			1500	793	380,0	
PMC-7-50			1415	665	297,0	3.6
PMC-7-40			1304	545	293,0	

2 Меры безопасности

2.1 При монтаже и технической эксплуатации рамы необходимо соблюдать требования охраны труда, окружающей среды и требования безопасности, которые указаны в технической документации на раму, а также в нормативных документах:

- ГОСТ 12.1.004-91. ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования;
- ГОСТ 12.2.003-91. ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;
- ГОСТ 12.2.037-78. ССБТ. Техника пожарная. Требования безопасности;
- ТР ТС 032/2013 "Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением", и в правилах пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

2.2 Технический персонал, осуществляющий монтаж и техническую эксплуатацию рамы, должен быть предупрежден относительно свойств ГОТВ, последствий воздействия его на человека, возникающих при выпуске ГОТВ из МПГ и о порядке действий в аварийных ситуациях.

2.3 Монтаж рамы должен выполняться силами не менее двух человек.

2.4 При монтаже МПГ в раму следует руководствоваться требованиями безопасности, приведенными в руководстве по эксплуатации на МПГ.

3 Указания по монтажу

3.1 До начала монтажных работ необходимо внимательно изучить данную этикетку, руководство по эксплуатации на МПГ и в дальнейшем следовать изложенным в них инструкциям.

3.2 ВНИМАНИЕ: ПРИ УСТАНОВКЕ РАМЫ ДО ЕЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ БУДЬТЕ ОСОБЕННО ВНИМАТЕЛЬНЫ И АККУРАТНЫ, ПРЕДОХРАНЯЯ РАМУ ОТ ПАДЕНИЯ!

3.3 Рама должна монтироваться на ровной твердой поверхности.

3.4 Перед монтажом рамы необходимо удостовериться в том, что свободное пространство над рамой достаточно для ее монтажа.

3.5 При выполнении монтажных работ рекомендуется использовать ключ 7811-0125 ГОСТ 2841-80 (S=24).

Допускается применение других инструментов, не снижающих требуемое качество монтажных работ.

3.6 Монтаж рамы следует проводить в соответствии с рисунками 3.1...3.6 в следующей последовательности:

а) кронштейны (4) установить на опорах (2) помощью болтов (7), гаек (8) и шайб (9);

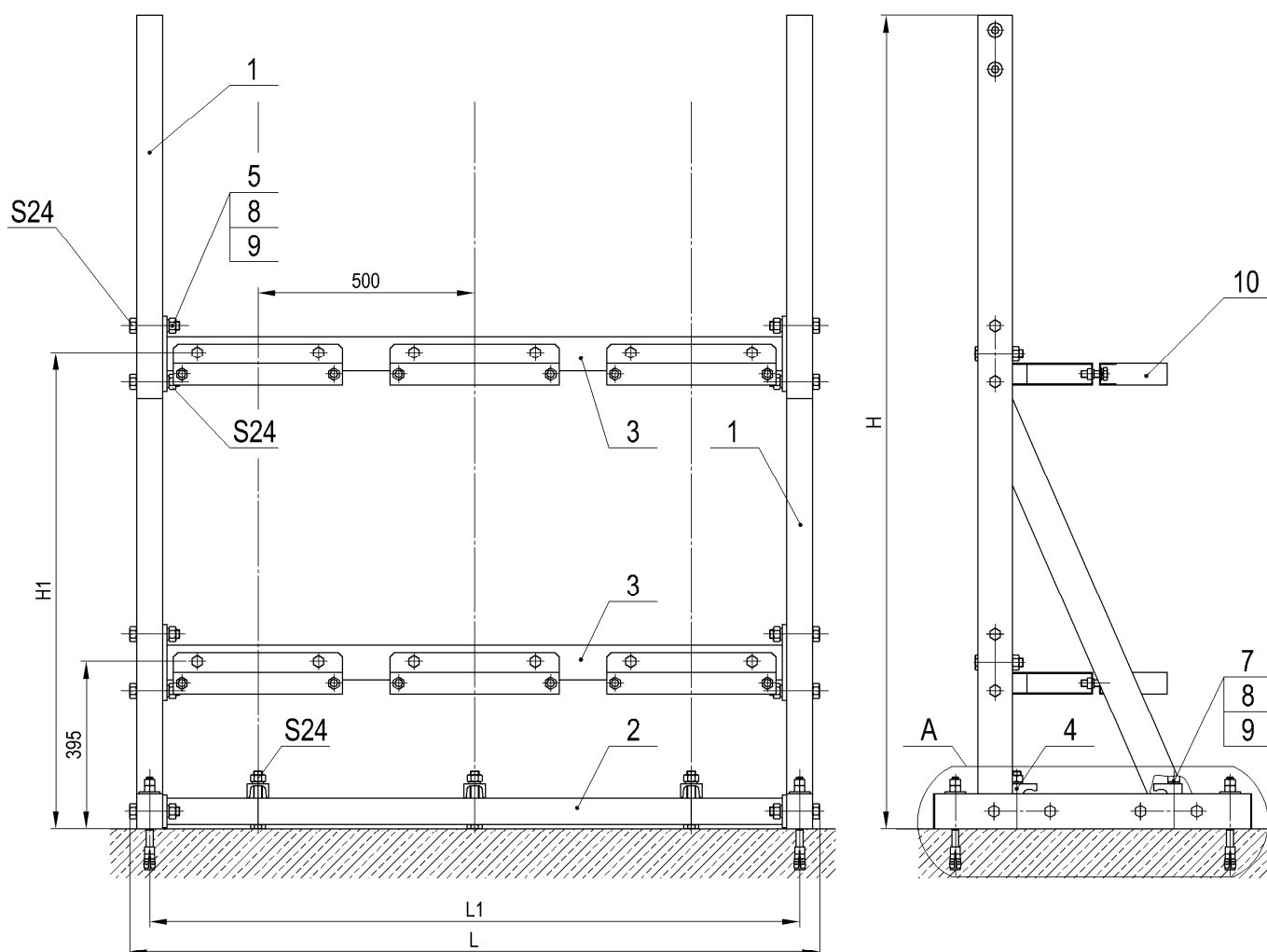
б) к боковинам (1) привернуть опоры (2) и поперечины (3) с помощью болтов (5 или 6), гаек (7) и шайб (8);

в) смонтировать хомуты сейсмостойкие (10) на поперечинах (3) с помощью болтов (5), гаек (8) и шайб (9);

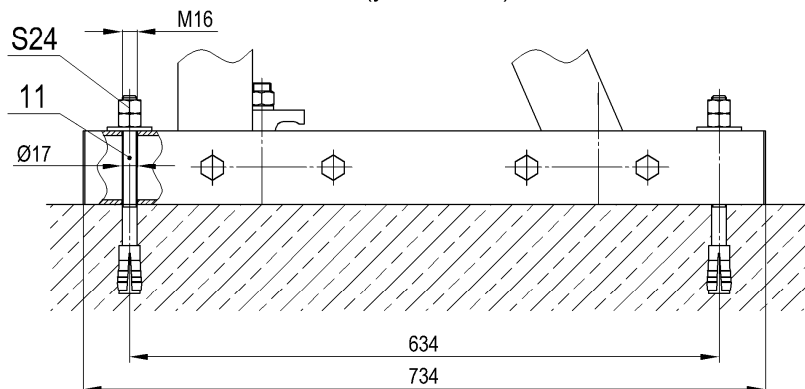
г) проверить положение всех элементов рамы;

д) закрепить раму в ее окончательном положении к полу с помощью анкерных болтов (11).

Примечание – Крепежные элементы (анкерные болты) для крепления рамы к полу в комплект поставки не входят и приобретаются заказчиком в зависимости от материала пола и обеспечения надежного крепления рамы. Максимальный диаметр крепежного элемента 16 мм.



А (увеличено)



1 – боковина;
 2 – опора;
 3 – поперечина;
 4 – кронштейн;
 5 – болт M16x90.019;
 6 – болт M16x100.019;

7 – болт M16x120.019;
 8 – гайка M16.019;
 9 – шайба 16.019;
 10 – хомут сейсмостойкий;
 11 – анкер.

Рисунок 3.1 – Общий вид рам РМС-1...РМС-3-(100,80,60)

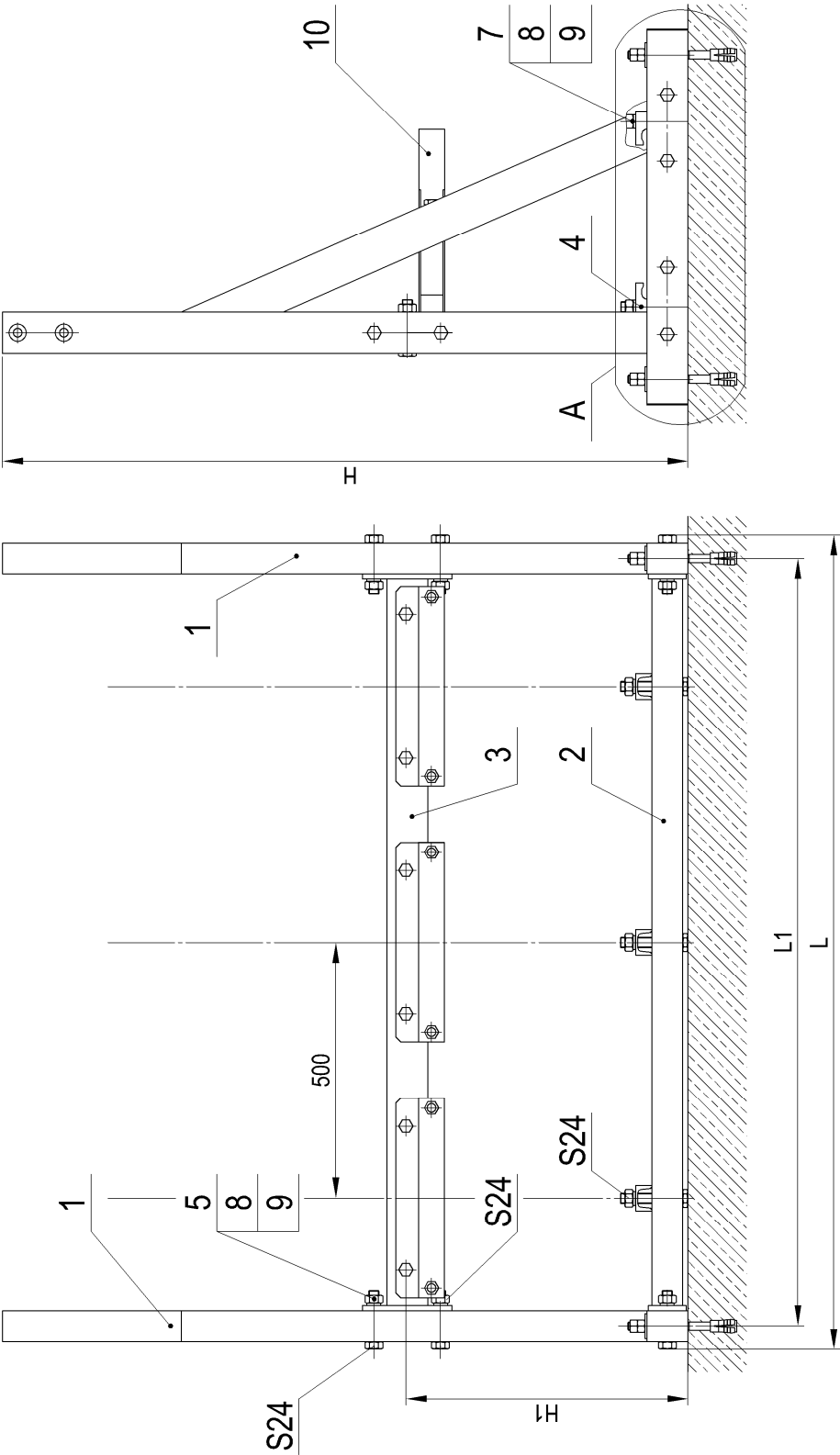


Рисунок 3.2 – Общий вид рам РМС-1 ...РМС-3-(50,40) (остальное – см. рис. 3.1)

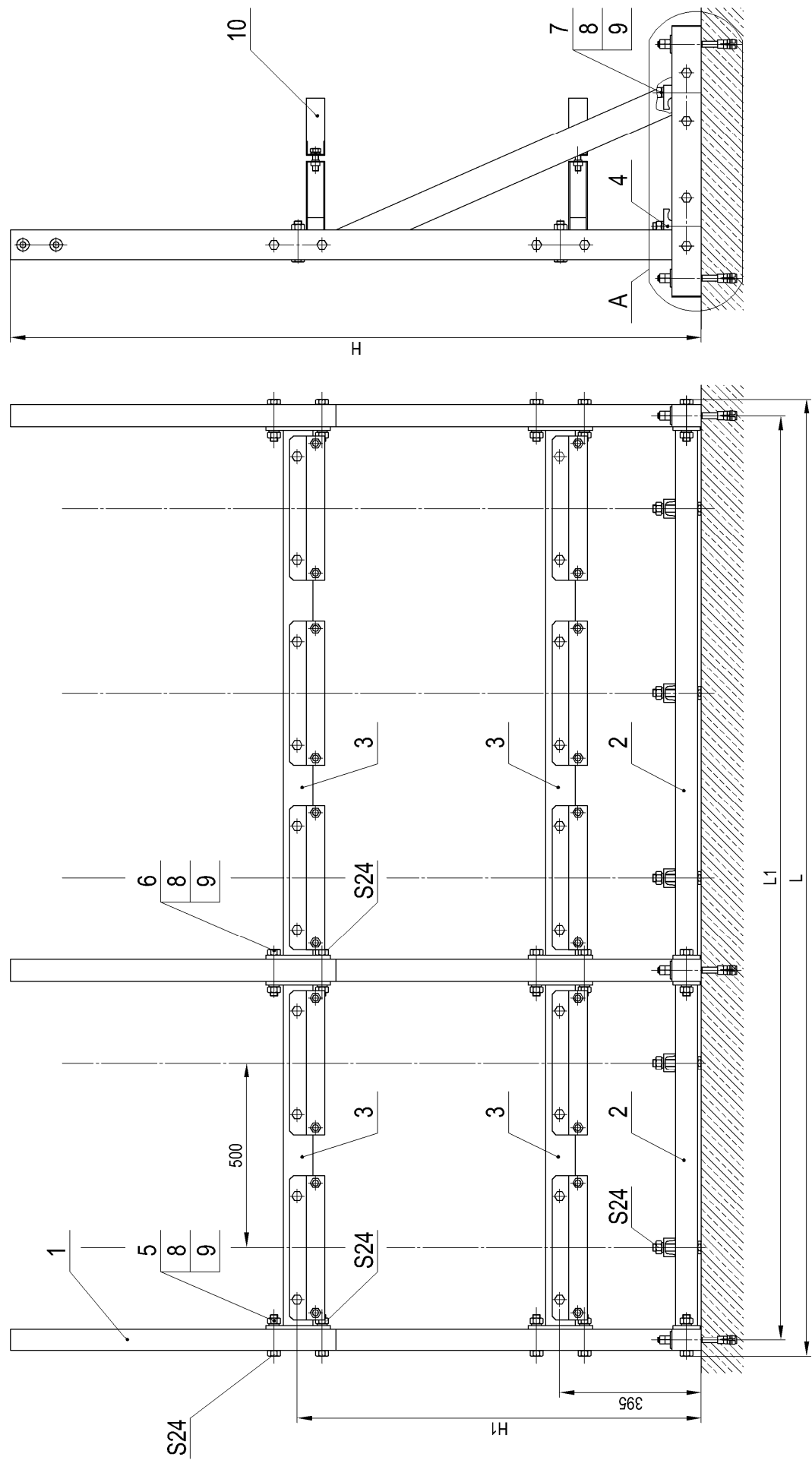


Рисунок 3.3 – Общий вид рам РМС-4...РМС-6(100,80,60) (остальное – см. рис. 3.1)

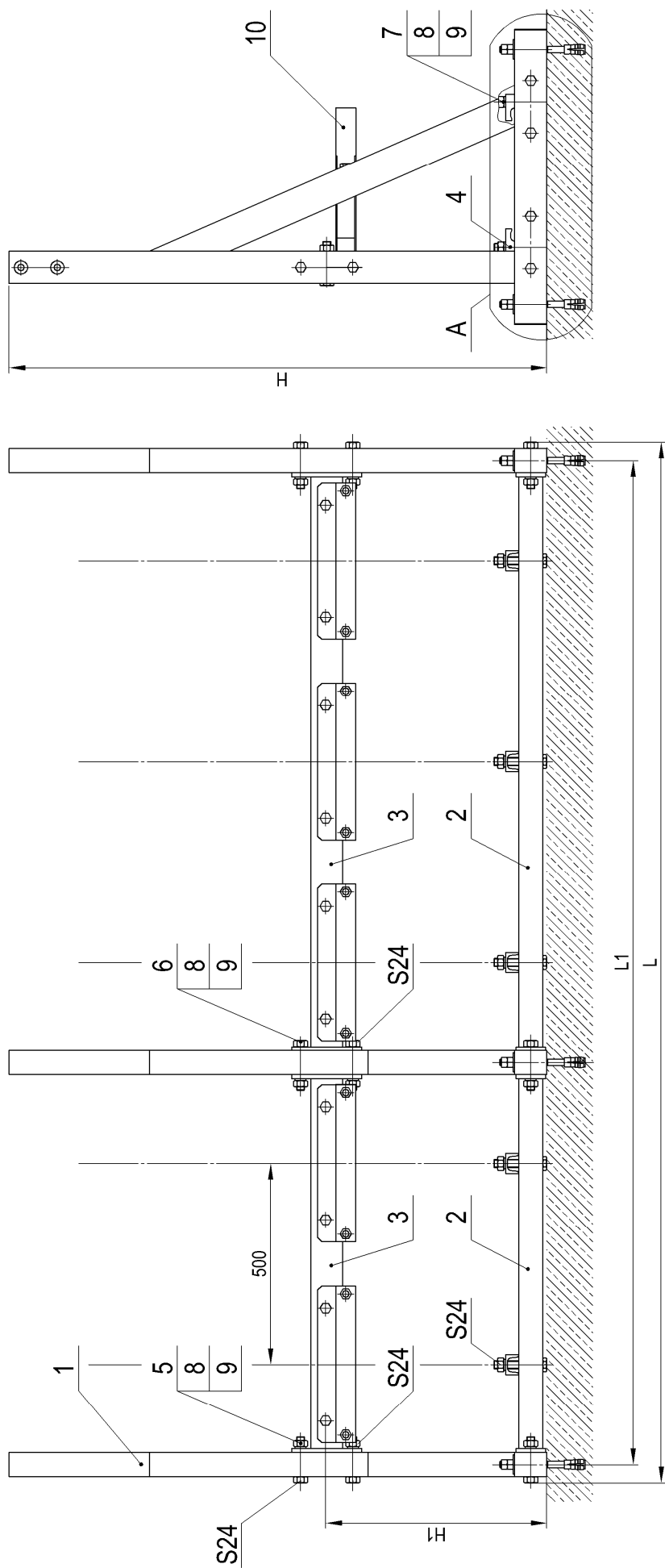


Рисунок 3.4 – Общий вид рам РМС-4...РМС-6-(50,40) (остальное – см. рис. 3.1)

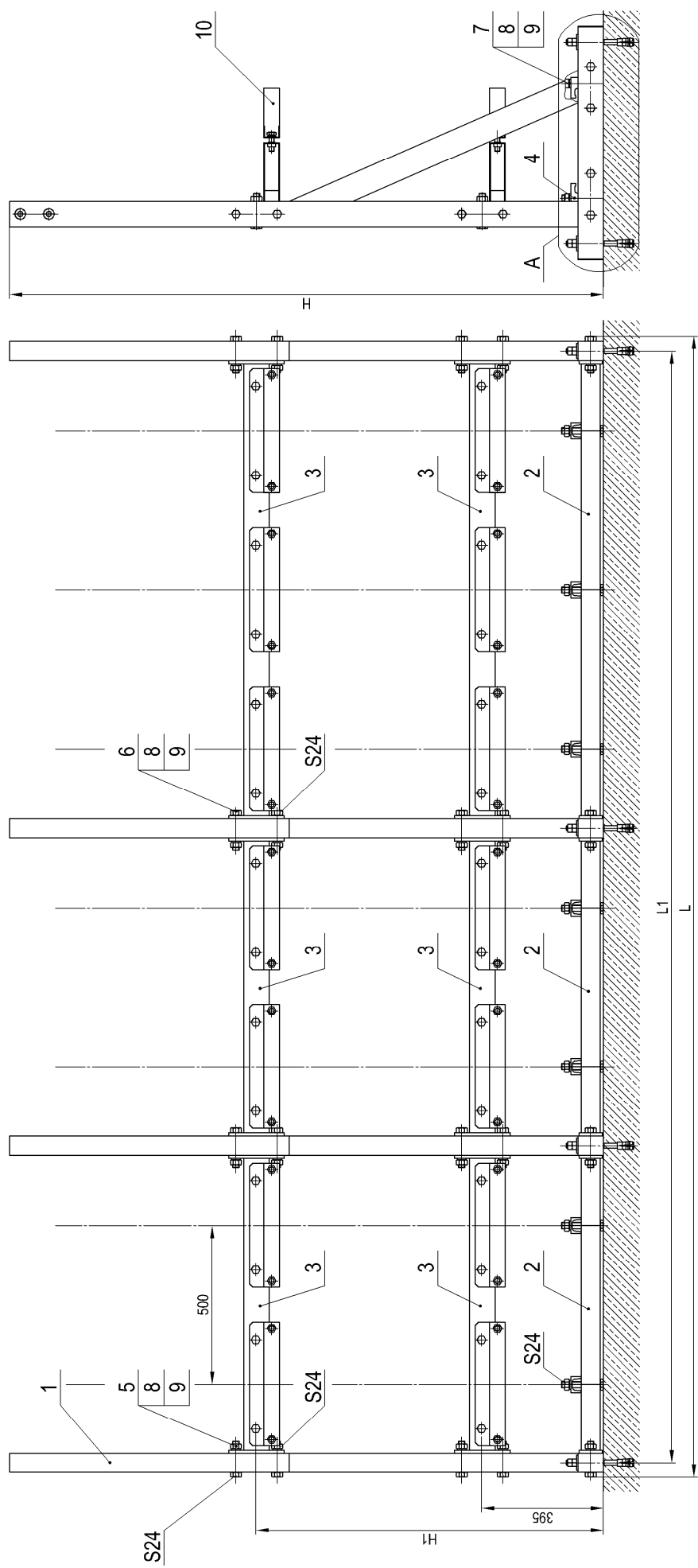


Рисунок 3.5 – Общий вид рамы РМС-7-(100,80,60) (остальное – см. рис. 3.1)

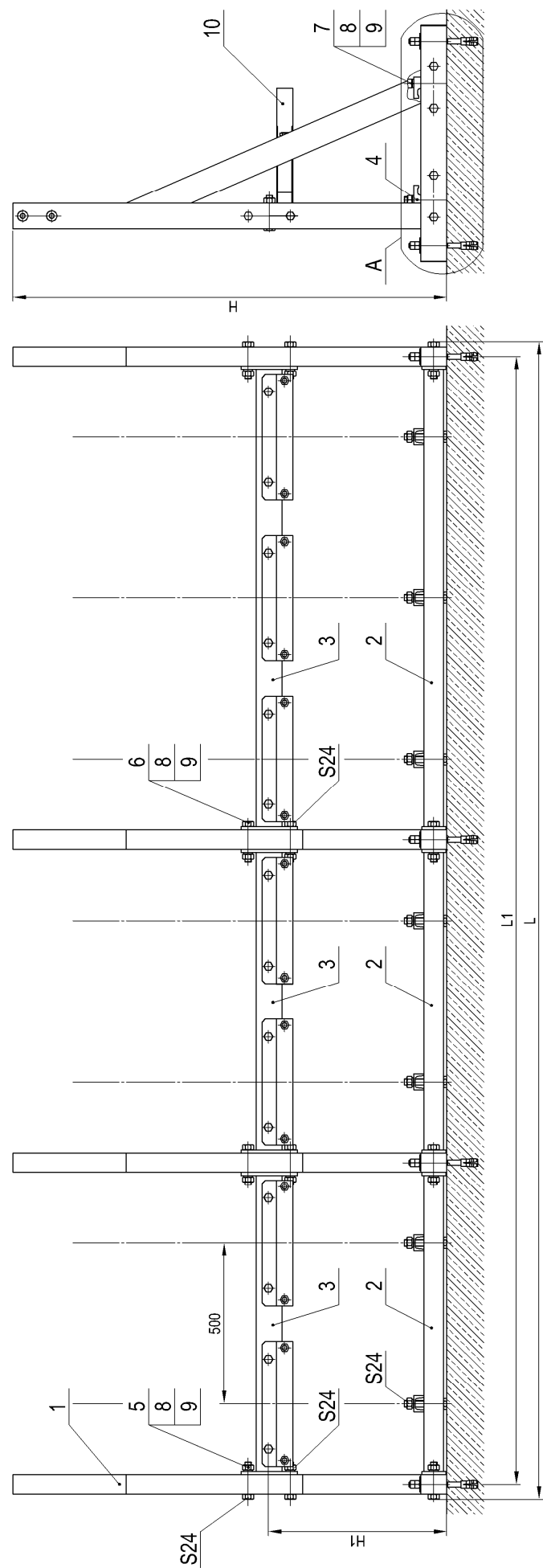


Рисунок 3.6 – Общий вид рамы РМС-7-(50,40) (остальное – см. рис. 3.1)

4 Комплектность

4.1 Комплектность рам сейсмостойких представлена в таблице 4.

Таблица 4

Наименование рамы	Количество, шт.										
	боковина	опора	поперечина	хомут сейсмостойкий	кронштейн	гайка M16.019	болт M16x90	болт M16x100	болт M16x120	шайба 16	этикетка
PMC-1-100	2	2	2	2	2	20	18	-	2	20	1
PMC-1-80	2	2	2	2	2	20	18	-	2	20	1
PMC-1-60	2	2	2	2	2	20	18	-	2	20	1
PMC-1-50	2	2	1	1	2	16	14	-	2	16	1
PMC-1-40	2	2	1	1	2	16	14	-	2	16	1
PMC-2-100	2	2	2	4	4	28	24	-	4	28	1
PMC-2-80	2	2	2	4	4	28	24	-	4	28	1
PMC-2-60	2	2	2	4	4	28	24	-	4	28	1
PMC-2-50	2	2	1	2	4	20	16	-	4	20	1
PMC-2-40	2	2	1	2	4	20	16	-	4	20	1
PMC-3-100	2	2	2	6	6	32	28	-	6	32	1
PMC-3-80	2	2	2	6	6	32	28	-	6	32	1
PMC-3-60	2	2	2	6	6	32	28	-	6	32	1
PMC-3-50	2	2	1	3	6	24	18	-	6	24	1
PMC-3-40	2	2	1	3	6	24	18	-	6	24	1
PMC-4-100	3	4	4	8	8	48	32	8	8	48	1
PMC-4-80	3	4	4	8	8	48	32	8	8	48	1
PMC-4-60	3	4	4	8	8	48	32	8	8	48	1
PMC-4-50	3	4	2	4	8	38	24	6	8	38	1
PMC-4-40	3	4	2	4	8	38	24	6	8	38	1
PMC-5-100	3	4	4	10	10	44	26	8	10	44	1
PMC-5-80	3	4	4	10	10	44	26	8	10	44	1
PMC-5-60	3	4	4	10	10	44	26	8	10	44	1
PMC-5-50	3	4	2	5	10	38	22	6	10	38	1
PMC-5-40	3	4	2	5	10	38	22	6	10	38	1
PMC-6-100	3	4	4	12	12	60	40	8	12	60	1
PMC-6-80	3	4	4	12	12	60	40	8	12	60	1
PMC-6-60	3	4	4	12	12	60	40	8	12	60	1
PMC-6-50	3	4	2	6	12	42	24	6	12	42	1
PMC-6-40	3	4	2	6	12	42	24	6	12	42	1
PMC-7-100	4	6	6	14	14	74	44	16	14	74	1
PMC-7-80	4	6	6	14	14	74	44	16	14	74	1
PMC-7-60	4	6	6	14	14	74	44	16	14	74	1
PMC-7-50	4	6	3	7	14	52	26	12	14	52	1
PMC-7-40	4	6	3	7	14	52	26	12	14	52	1

5 Сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

5.1 Назначенный срок службы рамы – 25 лет.

5.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем (заказчиком) условий и правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящей этикетке.

5.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода рамы в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

5.4 В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель своими силами и средствами в кратчайший технически возможный срок устраняет последствия поставки потребителю (заказчику) изделия ненадлежащего качества (безвозмездно устраняет недостатки изделия или заменяет за свой счет изделие ненадлежащего качества изделием, соответствующим требованиям нормативной и технической документации и условиям контракта), при соблюдении потребителем (заказчиком) требований п. 5.2.

5.5 Предприятие-изготовитель по истечении гарантийного срока, но в пределах назначенного срока службы, за счет потребителя (заказчика) устраняет дефекты, выявленные за время оставшегося срока службы.

6 Хранение

6.1 Раму до введения в эксплуатацию следует хранить на складе в упаковке предприятия-изготовителя в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность рамы в течение гарантийного срока.

6.2 Условия хранения рамы с учетом воздействия климатических факторов внешней среды – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69 – навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе, при температуре воздуха от минус 50 до 50 °С и относительной влажности 75 % при плюс 27 °С и 98 % при плюс 25 °С.

6.3 Рама консервации не подлежит.

7 Транспортирование

7.1 Рама в упаковке предприятия-изготовителя может транспортироваться любым видом крытого транспорта (железнодорожные вагоны, крытые автомашины, контейнеры, герметизированные отсеки самолетов, трюмов и т.д.) на любые расстояния, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом конкретном виде транспорта при температуре от минус 50 до 50 °С и относительной влажности воздуха 98 % при температуре плюс 25 °С.

7.2 Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – жесткие (Ж) по ГОСТ 23216-78.

8 Свидетельство об упаковывании

8.1 Изделие(я) упаковано(ы) на предприятии-изготовителе ООО "НПО ПАС" согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____	_____	_____
должность	подпись	расшифровка подписи

год, месяц, число		

9 Свидетельство о приемке

9.1 Изделие(я) изготовлено(ы) в соответствии с действующей технической документацией и признано(ы) годным(ми) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП	_____	_____
	личная подпись	расшифровка подписи

год, месяц, число		

10 Сведения об утилизации

10.1 По истечении срока службы рама и ее элементы должны быть выведены из эксплуатации и направлены на утилизацию.

10.2 Для утилизации рамы необходимо выполнить следующие работы:

- демонтировать раму с объекта эксплуатации;
- разобрать раму на составные части;
- направить детали, в зависимости от марки материала, в соответствующие пункты приема вторичного сырья.

10.3 Рама не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы. Утилизация рамы производится без принятия специальных мер защиты окружающей среды.